

CONSTRUYENDO CONFIANZA

NOVOCON® HE1050

Es una fibra suelta de acero estirada en frío, con extremos en forma de gancho para proporcionar un anclaje óptimo dentro de la mezcla de concreto.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Las fibras de acero Novocon® HE1050 están diseñadas específicamente para el refuerzo del concreto y mortero. Están especialmente diseñadas para cumplir o exceder los requerimientos de desempeño definidos conforme a las normas ASTM.

USOS

Los principales usos de las fibras de acero Novocon®HE1050 son: losas de pisos industriales, prefabricados y pisos sin juntas.

VENTAJAS

- Provee al concreto de un refuerzo uniforme multi-direccional.
- Incrementa la resistencia al agrietamiento, ductilidad, energía de absorción y tenacidad del concreto.
- Mejora la resistencia al impacto, resistencia a la fatiga y resistencia al corte del concreto.
- Puentea juntas y grietas para proporcionar más fuerza de conexión, resultando un aumento en la capacidad de carga máxima, lo cual permite la posible reducción de la sección del concreto.
- Requiere menos mano de obra para incorporar al concreto que el refuerzo tradicional. Es una solución económica de reforzamiento.
- Ideal para usar en pisos de acabados convencionales o laser.

NORMAS

- Cumple con las normas ASTM A820/ A 820M-04, Tipo 1alambre estirado en frio.
- Ensayada conforme a ASTM C III6/C III6M, ASTM C 1609 /C 1609M y JCI-SF4

DATOS DE PRODUCTO

PRESENTACIÓN	Sacos de 20 kg y cajas de 25 kg	
ALMACENAMIENTO	2 años almacenado bajo techo, en un lugar fresco y seco	
DATOS TECNICOS	**Longitud:**	50 mm
	Diámetro Equivalente:	1.0 mm

Relación de aspecto:	50
Resistencia a la tensión:	1150 Mpa
Apariencia:	Alambre limpio y brillante



DOSIFICACIÓN

De 15 a 45 kg/m^3, dependiendo de los requerimientos de cada proyecto.

MODO DE EMPLEO

La Fibras de acero Novocon® HE1050 se pueden añadir antes, durante o después de la dosificación del concreto. Cuando las fibras son el primer componente que se añade un lote de prueba deberá ser observado para determinar si se obtiene una mezcla homogénea. Dispositivos como cintas transportadoras y dosificadores se pueden utilizar para añadir fibras a la tolva mezcladora y/o camión revolvedor. Después de añadir las fibras, el concreto se debe mezclar durante un tiempo suficiente (75 rotaciones a una velocidad de mezclado completo) para asegurar una distribución uniforme de las fibras en todo el concreto. El uso de reductores de agua de medio o alto rango puede dar una ventaja adicional. Las fibras de acero Novocon® HE1050 se pueden bombear, lanzar o colocar a tiro directo utilizando equipos convencionales.

Las técnicas y equipos de acabado convencionales pueden ser usadas con las fibras de acero Novocon®HE1050. En algunos casos un proceso de floteo adicional es aconsejable, disminuyendo el ángulo del flotador, lo que ayudará a minimizar la exposición de las fibras en la superficie.

PRECAUCIONES

La dosificación óptima se debe determinar mediante ensayos con los materiales y las condiciones de la obra.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Se recomienda el uso de guantes y lentes de seguridad para la manipulación de las fibras de acero Novocon®HE1050.

INFORMACION ADICIONAL

Las Hojas Técnicas de Productos son actualizadas periódicamente, para asegurar que tenga la versión actualizada visite nuestra página www.sika.com.mx.

Documentos de Referencia

• ASTM 820 Especificación estándar para fibras de acero para concreto fibro-reforzado.

• ASTM C 94/C 94M Especificación estándar para concreto premezclado.

• ASTM C III6/C III6M Especificación estándar para concreto fibro-reforzado.

• ASTM C 1399 Método de prueba estándar para la obtención del esfuerzo residual promedio del concreto fibro-reforzado.

CONSTRUYENDO CONFIANZA



- ASTM C 1436 Especificación estándar para materiales de concreto lanzado.
- ASTM C 1550 Método de prueba estándar para determinar la Resistencia a la flexión del concreto fibro-reforzado (usando carga al centro en panel redondo).
- ASTM C 1609/C 1609M Método de prueba estándar para determinar el comportamiento a la flexión del concreto fibro-reforzado (usando una viga cargada en tercer punto). Reemplaza a ASTM C 1018.
- JCI-SF4 Método de prueba para Resistencia a la flexión y tenacidad por flexión del concreto fibro-reforzado.
- ACI 304 Guía para la dosificación, mezclado, transporte y colocación del concreto.
- ACI 506 Guía para el concreto lanzado.

NOTAS LEGALES

Para dudas o aclaraciones:

Sika responde
01 800 123 SIKA (7452)
soporte.tecnico@mx.sika.com
www.sika.com.mx